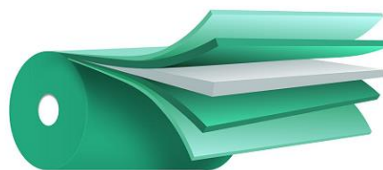




PNRB37P е 5-слойно, прозрачно БОПЕ фолио, с добавено съдържание на HDPE. Фолиото е двустранно топлинно неспояващо, едностранно корона-третирано, подходящо за печат. Плътност – 0.937 g/cm³



- PE printable layer, treated
- PE Intermediate layer
- PE core layer
- PE Intermediate layer
- PE layer

Приложения

Ротогравюрен и флексо печат

Ламиниране

Еднослойни опаковки, заменящи по дебели раздувни ПЕ фолия

Свойства	Тест метод	Отклонение	Дебелини				
			20	25	30	35	40
Дебелина, μm			20	25	30	35	40
Толеранс на дебелината, %		\pm	3	3	2.5	2.5	2.5
Добив, m^2/kg		$\pm 5\%$	53.5	42.7	35.6	30.5	26.7
Площна маса, g/m^2		$\pm 5\%$	18.7	23.4	28.1	32.8	37.5
Блясък (45°)	ASTM D 2457	\geq			86		
Мътност, %	ASTM D 1003	± 1	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Коефициент на триене*	ASTM D 1894	± 0.05			0.3		
Тест Elmendorf MD, mN Якост на раздиране TD, mN	ASTM D 1938	$\pm 10\%$			< 500 < 500		
Якост на опън, МПа					80 210		
Удължение при скъсване, %					330 70		
Свиваемост, % 100°C – 5 min	MD TD	Internal Method	± 1		3 5		
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a		Min 38	Min 38	Min 38	Min 38	Min 38

*- Динамичен COF фолио/фолио, нетретирана-нетретирана страна

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт. Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. Пластхим-Т АД не носи отговорност за вреди, произтичащи в следствие на непригодност на продукта за конкретно приложение



Контакт с храни

БОПЕ фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете www.plastchim-t.com.

Обозначаване на страната за печат

PNRB37P обикновено се доставя с третираната страна отвън. В случай на други изисквания, свържете се с търговския представител, преди производството на съответната поръчка..

Опаковане

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър*	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) ако няма друго изискване

Толеранси

Толеранс в теглото в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства.

Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30оС. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намалване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.

При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.

Последна актуализация: Издание 1 / 15 декември 2022