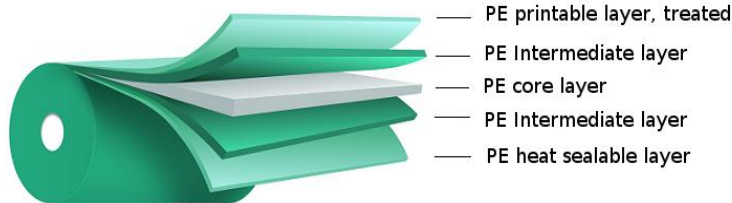


PNRB37LS е 5-слойно, прозрачно БОПЕ фолио, с добавено съдържание на HDPE. От едната страна фолиото е топлинно спояващо, от другата е неспояващо, корона-третирано, подходящо за печат.

Плътност – 0.937 g/cm³



Приложения

Ротогравюрен и флексо печат

Ламиниране

Еднослойни опаковки, заменящи по дебели раздувни ПЕ фолия

Свойства	Тест метод	Отклонение	Дебелини				
			20	25	30	35	40
Дебелина, µm			20	25	30	35	40
Толеранс на дебелината, %		±	3	3	2.5	2.5	2.5
Добив, m ² /kg		± 5%	53.5	42.7	35.6	30.5	26.7
Площна маса, g/m ²		± 5%	18.7	23.4	28.1	32.8	37.5
Блясък (45°)	ASTM D 2457	≥			86		
Мътност, %	ASTM D 1003	± 1	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Коефициент на триене*	ASTM D 1894	± 0.05			0.3		
Тест Elmendorf MD, mN	ASTM D 1938	± 10%	< 500				
Якост на раздиране TD, mN							
Якост на опън, МРа							
	MD	ASTM D 882	± 20		80		
	TD				210		
Удължение при скъсване, %							
	MD	ASTM D 882	± 30		330		
	TD				70		
Свиваемост, %							
100°C – 5 min	MD	Internal Method	± 1		3		
	TD				5		
Якост на спояване, N/15 mm, 100°C, 1 bar 1 sec **	Internal Method	≥	5	5	6	6	6
Начална температура на спояване (SIT), °C **	Internal Method				82		
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a		Min 38	Min 38	Min 38	Min 38	Min 38

*- Динамичен COF фолио/фолио, нетретирана-нетретирана страна

**-Данни за топлинно спояване на фолиото, нетретирана към нетретирана страна

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт. Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. Пластхим-Т АД не носи отговорност за вреди, произтичащи в следствие на непригодност на продукта за конкретно приложение



Контакт с храни

БОПЕ фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете www.plastchim-t.com

Обозначаване на страната за печат

PNRB37S обикновено се доставя с третираната страна отвън. В случай на други изисквания, свържете се търговския представител ,преди производството на съответната поръчка.

Опаковане

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър*	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) ако няма друго изискване

Толеранси

Толеранс в теглото в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства. Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30oC. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намаляване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.

При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.