

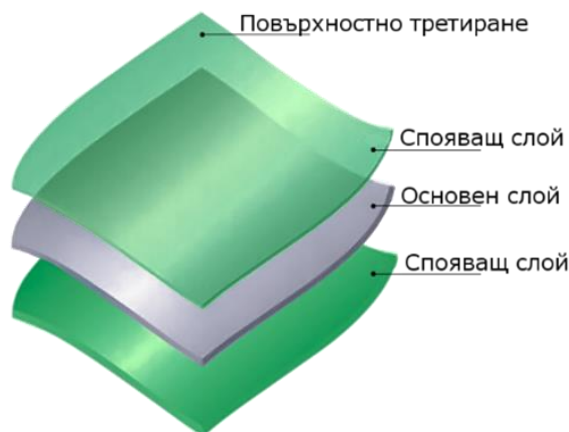
PLCBL е коекструдирано каст полипропиленово фолио, двустранно спояващо, едностранно корона третирано. Предназначено е за опаковане на хранителни продукти и стоки с общо предназначение. Проектирано за зимни условия с подобрени спояващи свойства от нетретираната страна.

Типично приложение

Опаковане на хляб и хлебни изделия

За ламиниране или като еднослойна опаковка

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат



Свойства	Тест Метод	Отклонение	Дебелина					
			25	27	28	30	35	40
Дебелина, μm			25	27	28	30	35	40
Average								
Отклонение в дебелината, %		\pm	2.5	2.5	2.5	2.5	2	2
Добив, m^2/kg		$\pm 5\%$	44.4	41.2	39.7	37	31.7	27.8
Площна маса, g/m^2		$\pm 5\%$	22.5	24.3	25.2	27	31.5	36
Блясък (45°)	ASTM D 2457	± 2	83	83	83	83	83	83
Мътност, %	ASTM D 1003	± 0.2	2.0	2.0	2.4	2.4	2.6	3.0
Динамичен COF нетретирана/ нетретирана страна	ASTM D 1894		< 0.25					
Свиваемост, %	BMS TT 0.2 (120°C, 5 min)							
MD		2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
TD			2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Удължение при скъсване, %	ASTM D 882	± 100						
MD			500	550	550	550	650	650
TD			550	580	580	600	600	600
Диапазон на спояване *		-	105÷145	105÷145	105÷145	105÷145	105÷145	105÷145
Якост на опън, MPa	ASTM D 882	± 10						
MD			45	45	45	45	45	45
TD			25	25	25	25	25	25
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a	-	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36
Дарт-дроп тест, g	ASTM D 1709	min	300					

* този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)

При температури под -15°C гъвкавите свойства на фолиото се влошават. Препоръчително е да се темперират опакованите продукти (хлебни продукти) при температура над 0°C за min.15 минути, ако са съхранявани или транспортирани при температури по ниски от препоръчаните.

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт.

Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. „Пластхим-Т“ АД не носи отговорност за вреди, произтичащи вследствие непригодността на продукта за конкретно приложение. Годността за ламиниране и печат е гарантирана за период от три месеца от датата на производство, която е маркирана върху етикета на всяка ролка.

Останалите горепосочени параметри са гарантирани за период от шест месеца от датата на производство.

Контакт с хранителни продукти: Фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете www.plastchim-t.com.

Опаковане

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър *	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) ако няма друго изискване

Толеранси

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства.

Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30°C. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намаляване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение. В случай на транспорт и съхранение на фолиото при температура по ниска от 5 С, времето за темперирание трябва да се увеличи до 48 часа.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.

Последна актуализация: 18 юни 2020