

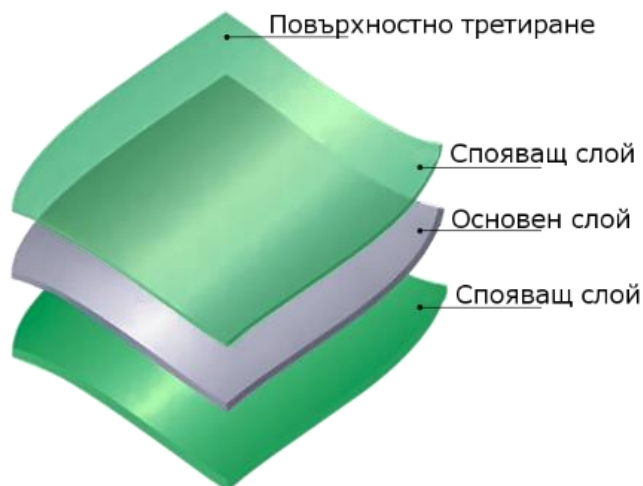
**PLCB** е каст полипропиленово фолио с кополимерно, подходящо за топлинно спояване, предназначено за опаковане на хляб и тестени изделия. Едностранно корона третиране.

### Предназначение

Опаковка на тестени изделия

Изработване на торбички и кесии за хляб

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат



Свойства	Метод на тест	Отклонение	Дебелина												
			20	25	28	30	35	40	50	65	70	80	90	100	
Дебелина, $\mu\text{m}$			20	25	28	30	35	40	50	65	70	80	90	100	
Толеранс на дебелината %		$\pm$	2.5	2.5	2.5	2.5	2	2	2	2	2	2	2	2	
Плътност, $\text{g/cm}^3$		$\pm 5\%$	0.9												
Площна маса, $\text{g/m}^2$		$\pm 5\%$	18.0	22.5	25.2	27	31.5	36	45	58.5	63	72	81	90	
Добив, $\text{m}^2/\text{kg}$		$\pm 5\%$	55.6	44.4	39.7	37	31.8	27.8	22.2	17.1	15.9	13.9	12.4	11.1	
Блясък (45°)	ASTM D 2457	$\pm 2$	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	
Мътност, %	ASTM D 1003	$\pm 0.2$	2.0	2.0	2.4	2.4	2.6	3.0	3.3	3.5	4	4	5	5	
Коефициент на триене*	ASTM D 1894		0.12 $\div$ 0.25												
Удължение при скъсване, %	ASTM D 882	$\pm 100$	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	
MD			650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	
TD			650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	
Диапазон на спояване **		-	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	118 $\div$ 145	
Якост на опън, МПа	ASTM D 882	$\pm 15$	50	50	50	50	50	50	50	50	40	40	40	40	
MD			25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
TD			25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a	-	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	

\* - фолио/фолио нетретирана/нетретирана страна

\*\* - този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство.

Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт.

Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. „Пластхим-Т“ АД не носи отговорност за вреди, произтичащи вследствие непригодността на продукта за конкретно приложение.

Годността за ламиниране и печат е гарантирана за период от три месеца от датата на производство, която е маркирана върху етикета на всяка ролка.

Останалите горепосочени параметри са гарантирани за период от шест месеца от датата на производство.

**Контакт с хранителни продукти:** Фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете [www.plastchim-t.com](http://www.plastchim-t.com).

### ОПАКОВАНЕ

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър *	Забележка
<b>Вертикално</b>	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
<b>Хоризонтално</b>	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(\* ) ако няма друго изискване

### ТОЛЕРАНСИ

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

### Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства. Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30oC. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намалване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение. В случай на транспорт и съхранение на фолиото при температура по ниска от 5 C, времето за темперирание трябва да се увеличи до 48 часа.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.

**Последна актуализация: 12 юни 2020**