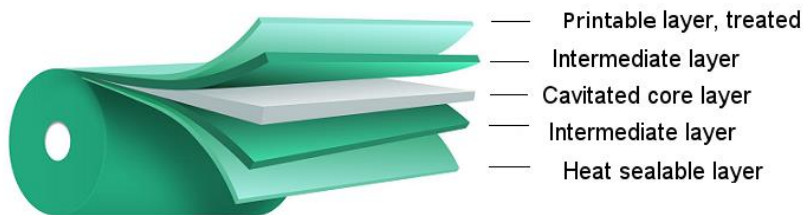


FXCWPLS е петслойно бяло перлено фолио с висок добив и ниска плътност, (0.8 g/cm³), двустранно спояващо, едностранно корона третирано. Специално разработено с широк диапазон на спояване от нетретираната страна, започващ от 90°C.



Типични приложения

Опаковки с общо предназначение

Опаковки на сладолед и шоколади

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат

Свойства	Тест метод	Отклонение	Дебелина	
Дебелина, μm			25	30
Толеранс на дебелина, %		\pm	2	2
Добив, m ² /kg		$\pm 5\%$	50	41.6
Площна маса, g/m ²		$\pm 5\%$	20	24
Блясък (45°)	ASTM D 2457	± 2	76	76
Непрозрачност, %	ASTM D 1003	± 5	80	80
Коефициент на триене *	ASTM D 1894	± 0.1	0.35	0.35
Свиваемост, %				
MD	BMS TT 0.2		4.0	4.0
(120°C, 5 min) TD			3.0	3.0
Удължение при скъсване, %				
MD	ASTM D 882	± 30	120	120
TD			50	50
Диапазон на спояване**, °C			90 ÷ 145	90 ÷ 145
Якост на спояване, N/15 mm, 130 °, 1bar 1 sec	BMS TT 0.2	± 0.3	2.8	1.8
Якост на спояване, N/15 mm, 95 °, 1bar 1 sec		± 0.3	2.8	2.8
Якост на опън, МРа				
MD	ASTM D 882	± 20	80	80
TD			140	150
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a		Min 38	Min 38
OTR (cc/m ² /day)	ASTM D 3985 23°C- $\pm 0\%$ RH			
WVTR (g/m ² /day)	ASTM F 1249 38°C- 90% RH			

*- Динамичен COF, фолио/фолио, нетретирана страна

** - този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)



Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт. Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. Пластхим-Т АД не носи отговорност за вреди, произтичащи в следствие на непригодност на продукта за конкретно приложение.

Контакт с храни

Фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете www.plastchim-t.com

Обозначаване на страната за печат

FXCWPLS обикновено се доставя с третираната (страната за печат) навън. В случай че желаете страната за печат да бъде вътрешна, това трябва да се уговори с търговския ни представител, преди производството на поръчката.

Опаковане

	Вътрешен диаметър	Вътрешен диаметър	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) ако няма друго изискване

TOLERANCES

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20%	± 2 mm	±5 %
1001 ÷ 10 000 ± 10%		
>10 000 ± 5%		

Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства. Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30oC. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намалване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.

При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище



PLASTCHIM-T
YOUR RELIABLE PARTNER IN THE WORLD OF PACKAGES

Техническа спецификация

