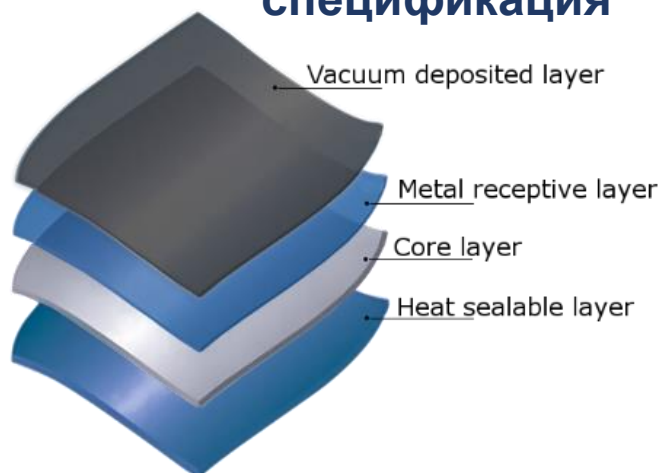


FXCHM е фолио с коекструдирано фолио с високи бариерни свойства подходящо за топлинно спояване от неметализираната страна, предназначено за опаковка на хранителни изделия. Притежава много добри бариерни свойства (непропускливост на вода и кислород), дължащи се на алуминиевото покритие.



Приложение

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат

Ламиниране за опаковки с бариерни свойства и опаковане на храни

Свойства	Метод на тест	Отклонение	Дебелина				
			18	20	25	30	35
Дебелина, μm			18	20	25	30	35
Толеранс на дебелината %		\pm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Добив, m^2/kg		$\pm 5\%$	61	54.9	44	36.6	31.4
Площна маса, g/m^2		$\pm 5\%$	16.4	18.2	22.7	27.3	31.8
Оптическа плътност, O.D.		± 0.2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Коефициент на триене	ASTM D 1894	± 0.05	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
Свиваемост, %							
(120°C, 5 min)	MD	BMS TT 0.2	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
	TD		2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Удължение при скъсване, %							
	MD	ASTM D 882	± 30	210	210	210	210
	TD			80	80	80	80
Диапазон на спояване *			105÷145	105÷145	105÷145	105÷145	105÷145
Якост на спояване, N/15 mm, 130°C, 1 bar 1 sec	BMS TT 0.1	± 0.5	2.2	2.2	2.2	2.5	2.5
Якост на опън, MPa							
	MD	ASTM D 882	± 30	140	140	140	150
	TD			240	240	240	250
OTR ($\text{cc}/\text{m}^2/\text{day}$)	ASTM D 3985 23°C - $\pm 0\%$ RH				45		
WVTR ($\text{gr}/\text{m}^2/\text{day}$)	ASTM F 1249 38°C - 90% RH				0.30		

*- този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт. Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. Пластхим-Т АД не носи отговорност за вреди, произтичащи в следствие на непригодност на продукта за конкретно приложение.

Контакт с хранителни продукти: Фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете www.plastchim-t.com.

ОПАКОВАНЕ

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър *	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) ако няма друго изискване

ТОЛЕРАНСИ

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

Условия за съхранение и транспорт

Палетиизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства.

Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение 10 °C ÷ 30 °C.

Поради чувствителността на метализираната повърхност към условията за съхранение, не може да се гарантира ниво на третиране на метализираната страна по-високо от по-високо от 36 dyne/cm повече от 15 дни след датата на метализиране.

За метализираното фолио се препоръчва да се ламинира, тъй като метализираният слой не е устойчив на надраскване. За печат върху метализираната страна е силно препоръчително използването на праймер (грунд, който подобрява адхезията).

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.

При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.

При наличие на скрити дефекти, Пластхим-Т АД покрива загуби в следствие на преработка (печат, ламиниране и др.) на максимум 3 роли от доставената поръчка.

Последна актуализация: 12 юни 2020