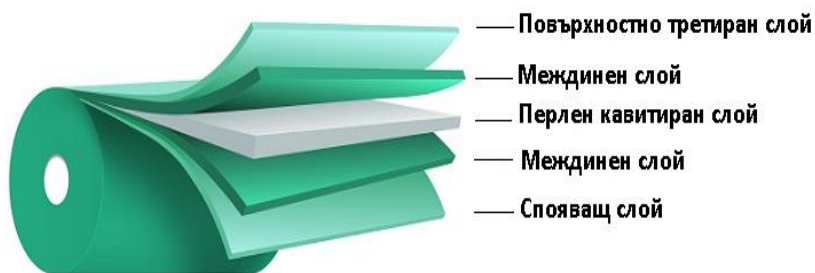


FXCWP е петслойно бяло перлено фолио с висок добив и ниска плътност (0.65 g/cm^3).
 Възможност за двустранно топлинно спояване, едностранно коронно третирано



Приложение

Опаковки с общо предназначение

Опаковки на сладолед и шоколади

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат

Свойства	Тестов метод	Отклонение	Дебелина				
Дебелина, μm			30	35	38	40	50
Толеранс на дебелина, %		\pm	2	2	2	2	2
Добив, m^2/kg		$\pm 5\%$	51.3	43.9	40.5	38.5	30.8
Площна маса, g/m^2		$\pm 5\%$	19.5	22.8	24.7	26	32.5
Блясък (45°)	ASTM D 2457	± 2	55	55	55	55	55
Непрозрачност, %	ASTM D 1003	± 5	80	80	80	80	80
Коефициент на триене*	ASTM D 1894	± 0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
Свиваемост, %							
MD	BMS TT 0.2		4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
(120°C , 5 min)							
TD			3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
Удължение при скъсване, %							
MD	ASTM D 882	± 30	150	150	150	150	150
TD			50	50	50	50	50
Диапазон на спояване**, $^\circ\text{C}$			105 ÷ 145	105 ÷ 145	105 ÷ 145	105 ÷ 145	105 ÷ 145
Якост на спояване, N/15 mm, 130° , 1bar 1 sec	BMS TT 0.2	± 0.3	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Якост на опън, МПа							
MD	ASTM D 882	± 20	80	80	80	80	80
TD			150	150	150	150	150
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a		Min 38	Min 38	Min 38	Min 38	Min 38
OTR ($\text{cc/m}^2/\text{day}$)	ASTM D 3985 23°C - $\pm 0\%$ RH						
WVTR ($\text{g/m}^2/\text{day}$)	ASTM F 1249 38°C - 90% RH						

*- Коефициент на триене фолио/фолио, нетратирана страна, динамичен

** - този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт.

Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и

настоящите нормативни разпоредби. Пластхим-Т АД не носи отговорност за вреди, произтичащи в следствие на непригодност на продукта за конкретно приложение.

КОНТАКТ С ХРАНИ

Фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете www.plastchim-t.com.

ОБОЗНАЧАВАНЕ НА ПОВЪРХНОСТНО ТРЕТИРАНАТА СТРАНА

FХСWР обикновено се доставя с третираната повърхност отвън. В случай че желаете третираната повърхност да бъде отвътре, това трябва да се уточни с нашите търговски представители преди производството на съответната поръчка.

ОПАКОВАНЕ

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър*	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) Ако няма друго изискване

ТОЛЕРАНСИ

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения.

Транспортирането се извършва в сухи, закрити и чисти транспортни средства.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30°C. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намаляване степента на третиране на фолиото
 - По-висока мътност на фолиото
 - Недобра адхезия на повърхността, от което на по-късен етап може да се прояви проблем при ламиниране или печат
 - Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка
- Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.
- Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.
- При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство
- Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента. В такъв случай обстоятелството трябва да е отбелязано в CMR.