

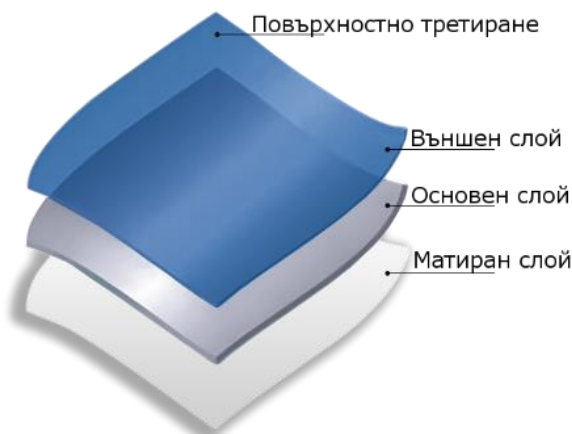
**FXCMT** е фолио с матов ефект, подходящо за опаковка, печат и ламиниране. Едностранно третирано, възможност за топлинно спояване.

### Приложение

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат

Опаковане на високоскоростни HFFS и VFFS

Ламиниране



Свойства	Метод на тест	Отклонение	Дебелина		
Дебелина, $\mu\text{m}$			20	25	30
Толеранс на дебелината %		$\pm 0.5$	2	2	2
Добив, $\text{m}^2/\text{kg}$		$\pm 5\%$	56.8	45.4	37.8
Площна маса, $\text{g}/\text{m}^2$		$\pm 5\%$	17.6	22	26.4
Блясък ( $45^\circ$ )	ASTM D 2457	$\pm 4$	Matte side - 10 Glossy side - 50	Matte side - 10 Glossy side - 50	Matte side - 10 Glossy side - 50
Мътност, %	ASTM D 1003	$\pm 0.2$	60	62	64
Коефициент на триене	ASTM D 1894	$\pm 0.05$	0.27	0.27	0.27
Свиваемост, %	BMS TT 0.2				
MD ( $120^\circ\text{C}$ , 5 min)			4.0	4.0	4.0
TD			2.0	2.0	2.0
Удължение при скъсване, %	ASTM D 882	$\pm 30$			
MD			210	210	210
TD			80	80	80
Диапазон на спояване *			105÷145	105÷145	105÷145
Якост на спояване, N/15 mm, $130^\circ\text{C}$ , 1 bar 1 sec	BMS TT 0.1	$\pm 0.05$	matte/matte – 3 mat/eglossy – 2.5	matte/matte – 3 matte/glossy – 2.5	matte/matte – 3 matte/glossy – 2.5
OTR ( $\text{cc}/\text{m}^2/\text{day}$ )	ASTM D3985		1900		1300
WVTR ( $\text{gr}/\text{m}^2/\text{day}$ )	ASTM F1249		6		5
Якост на опън, МПа					
MD	ASTM D 882	$\pm 30$	140	130	130
TD			240	230	230
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a		Min 38	Min 38	Min 38

\*- този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство. Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт. Крайният потребител трябва да е удовлетворен от пригодността на продукта към конкретното приложение и настоящите нормативни разпоредби. Пластхим-Т АД не носи отговорност за вреди, произтичащи в следствие на непригодност на продукта за конкретно приложение.



**Контакт с хранителни продукти:** Фолиото съответства на националните и международни нормативни изисквания за контакт с хранителни продукти. За да изтеглите Декларация за съответствие, моля, посетете [www.plastchim-t.com](http://www.plastchim-t.com).

#### ОПАКОВАНЕ

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър *	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(\* ) ако няма друго изискване

#### ТОЛЕРАНСИ

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

#### Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства. Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение.

Препоръчителна температура за съхранение - 10-30°C. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намаляване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.

При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.

При наличие на скрити дефекти, Пластхим-Т АД покрива загуби в следствие на преработка (печат, ламиниране и др.) на максимум 3 роли от доставената поръчка.