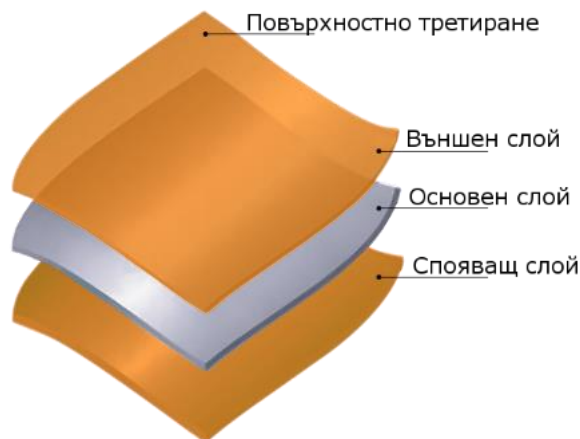


PLPE е раздувно полиетиленово фолио, подходящо за опаковане на хранителни продукти и изделия с общо предназначение. Едностранно корона третиране.



Приложение

Опаковки с общо предназначение

Ламиниране

Висококачествен флексо и ротогравюрен печат

Свойства	Метод на тест	Отклонение	Дебелина					
			30	35	40	50	60	70
Дебелина, μm			30	35	40	50	60	70
Толеранс на дебелината %		$\pm\%$	3	3	3	4	4	4
Добив, m^2/kg		$\pm 5\%$	36.2	31.1	27.2	21.7	18.1	15.5
Площна маса, g/m^2		$\pm 5\%$	27.0	32.4	36.4	46.2	55.2	64.8
Блясък (45°)		± 2	57	57	57	57	57	57
Мътност, %		± 0.2	10.0	10.0	10.0	11.0	13.0	15.0
Коефициент на триене	ASTM D 1894		<0.3	<0.3	<0.3	<0.35	<0.35	<0.35
Якост на удар с падащо топче, g		± 10	115	135	150	190	220	265
Удължение при скъсване, %	ASTM D 882							
MD			150	120	150	200	250	300
TD			500	550	500	550	600	650
Якост на опън, MPa	ASTM D 882	± 5						
MD			25	25	25	25	25	25
TD			15	15	15	15	15	15
Повърхностно третиране, dynes/cm	ASTM D 2578a		Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36	Min 36

*- този диапазон започва с SIT (началната температура на спояване)

Посочените стойности са на базата на средните резултати, измерени от производителя при стандартно производство.

Те не бива да се считат за спецификация на всеки конкретен продукт.



ОПАКОВАНЕ

	Вътрешен диаметър	Външен диаметър *	Забележка
Вертикално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 550 mm	≤ 700 mm – два или повече реда > 700 mm – един ред
Хоризонтално	152 mm (6`) 76 mm (3`)	≤ 770 mm	

(*) ако няма друго изискване

ТОЛЕРАНСИ

Толеранс в теглото, в зависимост от поръчаното количество	Толеранс в ширината	Толеранс в дължината
≤ 1 000 kg ± 20% 1001 ÷ 10 000 ± 10% >10 000 ± 5%	± 2 mm	±5 %

Условия за съхранение и транспорт

Палетизирането на стоката се извършва спрямо изискванията на клиента.

Съхранението/транспорта се извършва в сухи, закрити и чисти складови помещения / транспортни средства.

Да се съхраняват далеч от източници на топлина и без пряка слънчева светлина или UV лъчение. Препоръчителна температура за съхранение - 10-30°C. Ако температурата не е в тези граници са възможни следните проблеми:

- Намаляване степента на третиране на фолиото
- По-висока мътност на фолиото
- Недобра адхезия на повърхността при ламиниране или печат
- Екстремно нисък коефициент на триене, който може да създаде проблеми при преработка

Прекалено високата влажност на въздуха може да създаде проблеми с фолиото като блокиране и скъсване при преработка.

Препоръчва се преди използване на фолиото, то да се темперира за 24 часа при температура на работното помещение.

При спазване на горните условия, фолиото е подходящо за употреба до 6 месеца след датата на производство.

Рекламации, свързани с транспорта на фолиото се приемат до една седмица след доставка до клиента.

Фолио с дефекти, които са видими преди преработка на ролите трябва да се отдели, да се уведоми Пластхим-Т АД и да се изчака становище.

При наличие на скрити дефекти, Пластхим-Т АД покрива загуби в следствие на преработка (печат, ламиниране и др.) на максимум 3 роли от доставената поръчка.

Последна актуализация: 18.12. 2016